



Система добровольной сертификации
«Многофункциональный центр стандартизации» (СДС «МФЦС»)
Регистрационный номер РОСС RU.Я2331.04ПВКО

Испытательная лаборатория
ООО «Многофункциональный центр стандартизации»
свидетельство о подтверждении компетенции № МФЦС.005.RU.Я2331.04ПВКО

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель

ООО «Многофункциональ-
ный центр стандартизации»



Фатеев А.Ю.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 9056/0625 от «05» июня 2026 г.

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «Многофункциональный центр стандартизации»
Заявитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ «Воронежская керамика». Юридический адрес и адрес фактического местонахождения: 394038, г. Воронеж, ул. Конструкторов, д. 31, телефон: +7(473)263-21-90, электронная почта: vk@unitile.ru
Наименование продукции:	Плитки керамические, группа ВІ
Изготовитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ «Воронежская керамика». Юридический адрес и адрес фактического местонахождения: 394038, г. Воронеж, ул. Конструкторов, д. 31
НД на продукцию	ГОСТ 13996-2019
Цель испытаний	подтверждение на соответствие требованиям ГОСТ 13996-2019 «Плитки керамические. Общие технические условия»
Методы испытаний:	ГОСТ 27180-2019 «Плитки керамические. Методы испытаний»

Результаты испытаний приведены на 4 страницах

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

1. Испытания проводились в испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Многофункциональный центр стандартизации». 115054, Россия, город Москва, Дубининская ул, д. 11/17 стр. 3, помещ. 106/1/п
2. Средства измерений и испытательное оборудование согласно паспортам ИЛ ООО «МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ». Всё испытательное оборудование имеет действующие аттестаты, а средства измерений - действующие свидетельства о поверке.
3. Сроки испытаний: 22.05.2026 г. – 05.06.2026 г.
4. Условия окружающей среды:
температура (21 ± 25) °С,
влажность (53 ± 55) %,
давление (730 ± 750) мм. рт. ст.
5. Результаты испытаний:

Приняты следующие условные обозначения:

С – изделие соответствует проверяемому требованию НД;

Н – изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

Результаты испытаний

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 13996-2019		Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	Вывод
1	Показатель	Требования	Табл.13	ГОСТ 27180-2019		
	Предельно допустимое отклонение среднего размера для каждой плитки (2 или 4 стороны) от рабочего размера W	$\pm 2,0$			Соответствует	С
	Предельно допустимое отклонение средней толщины каждой плитки от рабочего размера W	$\pm 0,5$			Соответствует	С
	Предельно допустимое отклонение относительно соответствующего рабочего размера W	$\pm 1,5$			Соответствует	С
	Предельно допустимое отклонение относительно соответствующего рабочего размера W	$\pm 2,0$			Соответствует	С
	выпуклость/вогнутость по центру относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам	$\pm 2,0$			Соответствует	С
	выпуклость/вогнутость граней относительно соответствующего рабочего размера W	$\pm 2,0$			Соответствует	С
	коробление относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам	$\pm 2,0$			Соответствует	С
	Качество лицевой поверхности (дефекты)	Не менее 95 % плиток должно быть без видимых дефектов, которые могут ухудшить внешний вид плитки			Соответствует	С
2	Водопоглощение, % масс.	$E \leq 0,5$ максимальное отдельное значение 0,6	Табл.24	ГОСТ 13996-2019	0,2	С
3	Разрушающая нагрузка, Н, не менее: - при толщине $>7,5$ мм - при толщине $<7,5$ мм	1300 700			1300	С
4	Предел прочности при изгибе, МПа, не менее Не применяют к плиткам с разрушающей нагрузкой >3000 Н	35, минимальное отдельное значение 32			54,4	С
5	Термическая стойкость плитки, циклы	10			10	С
6	Термическая стойкость глазури глазурованных керамических плиток, °С: - цветной - белой	125 150			150	С
					150	С
7	Морозостойкость, циклы	100			120	
8	Износостойкость, не более: а) для неглазурованных плиток: - потеря массы на единицу площади по корунду, г/см ² - объем снятого шлифованием материала, мм ³ б) для глазурованных плиток для напольных покрытий	0,5 175				С
9	Устойчивость к образованию пятен	Класс по заяв-			В	С

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 13996-2019		Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	Вывод
		лению производителя				
10	Устойчивость к кислотам и щелочам низкой концентрации: а) глазурированные керамические плитки б) неглазурированные керамические плитки	Классы А, В, С			А	С
11	Устойчивость к бытовым химикатам и добавкам для водоподготовки бассейнов: а) глазурированные керамические плитки б) неглазурированные керамические плитки	Классы А, В			В	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Образец изделия: плитки керамические, группа VI, изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ «Воронежская керамика». Юридический адрес и адрес фактического местонахождения: 394038, г. Воронеж, ул. Конструкторов, д. 31, соответствует требованиям ГОСТ 13996-2019 «Плитки керамические. Общие технические условия».

Испытания провел:

Инженер по испытаниям

 Морозов И.Е.